

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

Allg. Masstoleranz SN EN 2768-1-c

Masse	Soll	Ist	Punkte	
1	240 +/- 1.2 mm Pos.11 zu 6			2 Pkt. pro richtiges Mass
2	210 +/- 1.2 mm Pos. 9 zu 6			
3	50 +/- 0.8 mm Pos. 9 zu 9			
4	14 +/- 0.5 mm Pos. 11 zu 11			
5	215 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 zu 4			
6	185 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 zu 4			
7	20 +/- 0.5 mm Pos. 4			1 Pkt. pro richtiges Mass
8	10 X 45° Pos. 4			
9	Mittigkeit Ø 17/27 Pos. 1/5			
10	75 +/- 0.8 mm Pos. 9			
11	25 +/- 0.5 mm Pos. 11			
12	Mittigkeit Pos. 9 zu Pos. 6			
13	74 +/- 0.8 mm Pos. 14 zu 13			max. 20 Pkt.
14	R 20 Pos. 9			Total Punkte
<hr/>				
Mittigkeit	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 3 zu 4			max. 2 Pkt. pro Mittigkeit
2	Pos. 1 zu 5 + 1/5 zu 2			
3	Pos. 11 zu 8/6			max. 8 Pkt.
4	Pos. 9 zu 6			
				Total Punkte
<hr/>				
Winkel	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 2 zu 3			max. 2 Pkt. pro Winkel
2	Pos. 4 zu 3			
3	Pos. 1 zu 2			max. 8 Pkt.
4	Pos. 6			
				Total Punkte



**AGROTEC  
SUISSE**

<b>MAG - Schweißen Ordnungs Nr. 135</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	4 3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		max. 12 Pkt.
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>E - Schweißen Ordnungs Nr. 111</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	4 3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		max. 15 Pkt.
PF Naht Einbrand / Struktur	3 2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Hartlöten Ordnungs Nr. 912</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt Ringsum	1		
Struktur / Wärme	1		max. 3 Pkt.
Sauberkeit	1		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Gasschmelzschweißen Ordnungs Nr. 311</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt / Grösse	2 1 0		
Struktur / Einbrand	1		max. 5 Pkt.
Sauberkeit	2 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Brenn- oder Plasmaschneiden</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Schnittwinkel	1		
2 Stk. 60 X 45°	1		max. 3 Pkt.
Sauberkeit	1		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Funktion / Sauberkeit / Finish</b>			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Funktion: Bolzen und Schraube montierbar	6 3 0		
Allgemeine Sauberkeit / Finish	6 5 4 3 2 1 0		max. 16 Pkt.
Schweissungen nach Zeichnung ausgeführt	4 3 1 0		Total Punkte <input type="text"/>
<b>Total max. 90 Pkt.</b>			<b>Gesamtpunktzahl</b> <input type="text"/>
			<b>Note</b> <input type="text"/>
<b>Notentabelle:</b>			
90 - 86 Pkt.	<b>6</b>	49 - 41 Pkt.	<b>3.5</b>
85 - 77 Pkt.	<b>5.5</b>	40 - 32 Pkt.	<b>3</b>
76 - 68 Pkt.	<b>5</b>	31 - 23 Pkt.	<b>2.5</b>
67 - 59 Pkt.	<b>4.5</b>	22 - 14 Pkt.	<b>2</b>
58 - 50 Pkt.	<b>4</b>	13 - 05 Pkt.	<b>1.5</b>
		04 - 00 Pkt.	<b>1</b>